



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Deney Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı

Gökçeyurt Mahallesi TÜBİTAK SAGE Kümeevleri No:1 Mamak 06261 ANKARA / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0452-T

Akreditasyon Tarihi : 21 Mart 2012

Revizyon Tarihi / No : 6 Aralık 2020 / 04

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , 19 Temmuz 2024 tarihine kadar geçerlidir.



Banur

G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/7)

Akreditasyon Kapsamı

 Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T	TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı	
	Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020	
Deney Laboratuvarı		
Adresi : Gökçeyurt Mahallesi TÜBİTAK SAGE Kümeevleri No:1 Mamak 06261 ANKARA/TÜRKİYE	Tel : 0 312 590 90 00 Faks : 0 312 590 91 48 E-Posta : sage@tubitak.gov.tr Website : www.sage.tubitak.gov.tr	


Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/Elekt ronik Sistemler ve Alt Sistemler	Düşük Sıcaklık / Yüksek Sıcaklık Nem Testleri Sınır Değerleri: Boyutlar*: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar*: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar*: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar*: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Nem: Maksimum 98% Boyutlar*: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 98% *Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve GenişlikxDerinlikxYükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL-STD-810F Method 502.4 (Prosedür I,II) Method 501.4 Method 507.4 MIL-STD-810G Method 502.5 (Prosedür I,II) Method 502.6 (Prosedür I,II) Method 501.5 (Prosedür I,II) Method 501.6 (Prosedür I,II) Method 507.5 Method 507.6
Mekanik/Elektrikli/Elekt ronik Sistemler ve Altsistemler	Yağmur Testi Sınır Değerleri: Boyutlar*: 900x900x1000 Sıcaklık: +25°C / +35°C Boyutlar*: 2000x5500x2000 (Sadece Prosedür II Uygulanabilir) *Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve GenişlikxDerinlikxYükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL STD 810F Method 506.4 MIL STD 810G* Method 506.5 *MIL-STD-810G Change 1 güncellemesini kapsamamaktadır.

AS



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/7)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
--	--


Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/Elekt ronik Sistemler ve Altsistemler	Tuz Sisi Testi Sınır Değerleri: Boyutlar*: 3000x1300x1200 Sıcaklık: +25°C / +35°C Boyutlar*: 1500x500x1000 Sıcaklık: +25°C / +35°C *Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve GenişlikxDerinlikxYükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL STD 810F Method 509.4 MIL STD 810G Method 509.5 Method 509.6
Mekanik/Elektrikli/Elekt ronik Sistemler ve Altsistemler	Isıl Şok Testi Sınır Değerleri: Boyutlar*: 1000x2000x900 Sıcaklık: -60°C / +150°C Boyutlar*: 5500x2000x2000 Sıcaklık: -60°C / +90°C Boyutlar*: 700x900x1300 Sıcaklık: -60°C / +150°C Boyutlar*: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +150°C Boyutlar*: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C *Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve GenişlikxDerinlikxYükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL STD 810F Method 503.4 MIL STD 810G Method 503.5 Method 503.6

RS



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 3/7)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
---	--


Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Düşük Basınç (İrtifa) Testi Sınır Değerleri: Boyutlar*: 1000x1500x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 210 mbar'a Boyutlar*: 1000x1000x1000 Sıcaklık: -60°C / +100°C Nem: Maksimum 95% Basınç: Ortam Basıncından 14mbar'a *Kullanılabilir kabin içi boyutları; mm olarak ve GenişlikxDerinlikxYükseklik sırası ile verilmiştir.	MIL-STD-810F Method 500.4 (Prosedür I,II, III) MIL-STD-810G Method 500.5 (Prosedür I,II, III) Method 500.6 (Prosedür I,II, III)
Mekanik/Elektrikli/Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Titreşim Testi	MIL STD 810F Method 514.5 <u>Manufacture/Maintenance</u> Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes* Category 2 Shipping, Handling* Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)* <u>Transportation</u> Category 4 Restrained Cargo** Category 7 Aircraft-Jet Category 8 Aircraft-Propeller Category 9 Aircraft- Helicopter** Category 10 Surface Ship** Category 11 Train** <u>Operational</u> Category 12 Aircraft-Jet Category 13 Aircraft-Propeller *Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır. ** Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.

RS



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 4/7)

Akreditasyon Kapsamı


 <p>Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
---	--

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/ Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Titreşim Testi	MIL STD 810F Method 514.5 <u>Operational</u> Category 14 Aircraft- Helicopter** Category 16 Aircraft Stores-Jet Category 17 Aircraft Stores-Propeller Category 18 Aircraft Stores- Helicopter** Category 19 Missiles- Tactical Missiles Category 20 Ground Vehicles Category 21 Marine Vehicles** Category 22 Turbine Engines Category 23 Personnel* <u>Supplemental</u> Category 24 Minimum Integrity *Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır. ** Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 5/7)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
---	--


Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/ Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Titreşim Testi	MIL STD 810G Method 514.6 Method 514.7 Manufacture/Maintenance Category 1 Manufacturing / Maintenance Processes* Category 2 Shipping, Handling* Category 3 Environmental Stress Screening (ESS)* Transportation Category 4 Secured Cargo** Category 7 Aircraft-Jet Category 8 Aircraft-Propeller Category 9 Aircraft- Helicopter** Category 10 Marine Vehicles** Category 11 Train** *Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır. ** Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.

AS



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 6/7)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-1</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
---	--


Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/ Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Titreşim Testi	MIL STD 810G Method 514.6 Method 514.7 <u>Operational</u> Category 12 Aircraft-Jet Category 13 Aircraft-Propeller Category 14 Aircraft- Helicopter** Category 16 Aircraft Stores-Jet Category 17 Aircraft Stores-Propeller Category 18 Aircraft Stores- Helicopter** Category 19 Missiles- Tactical Missiles Category 20 Ground Vehicles Category 21 Marine Vehicles** Category 22 Turbine Engines Category 23 Personnel* <u>Supplemental</u> Category 24 Minimum Integrity *Tanımlı test profili yoktur. Tasarımcı/Müşteri tarafından belirlenmiş standart gereksinimlerine uygun test profili kullanılacaktır. ** Test kalemine bağlı teknik kısıtlamalar ya da standardın izin verdiği değişiklikler mevcuttur.
Mekanik/Elektrikli/ Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Gemi Güvertesi Ekipmanları Mekanik Titreşim Testi	MIL STD 810G Method 528 Method 528.1 Type1- Environmental Vibration MIL-STD-167-1 MIL-STD-167-1A Type1- Environmental Vibration

RS



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 7/7)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>TÜRKAK Test TS EN ISO/IEC 17025 AB-0452-T</p>	<p>TÜBİTAK SAGE Çevre Şartları Altyapısı</p> <p>Akreditasyon No: AB-0452-T Revizyon No: 04 Tarih: 06.12.2020</p>
--	--

Deneyi Yapılan Malzemeler / Ürünler	Deney Adı	Deney Metodu (Ulusal, Uluslararası standartlar, işletme içi metodlar)
Mekanik/Elektrikli/ Elektronik Sistemler ve Alt Sistemler	Şok Testi	MIL STD 810F Method 516.5 Procedure I- Functional Shock Procedure V- Crash Hazard Shock MIL STD 810G Method 516.6 Procedure I- Functional Shock Procedure V-Crash Hazard Shock Method 516.7 Procedure I- Functional Shock Procedure II- Transportation Shock Procedure V- Crash Hazard Shock

KAPSAM SONU

Banur

G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter

